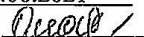


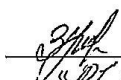




**Одобрена:**

цикловой методической  
стоматологических дисциплин комиссией  
Протокол № 6 от 30.06.2021  
Председатель ЦМК  Омариева П.М

**Согласовано:**

заместитель директора  
по учебно-методической  
работе медицинский колледж  
ФГБОУ ВО ДГМУ  
 Узаймагомедова З.М.  
«07» 07 2021г.

Рабочая программа производственной практики (преддипломной практики) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 Стоматологии ортопедическая, утвержденного в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 11.08.2014 № 972.

**Организация-разработчик:** Медицинский колледж ФГБОУ ВО ДГМУ  
Минздрава России

**Разработчики:**

Магомедов Г.И. преподаватель медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ  
Минздрава России.

Гамзатов Р.С.–преподаватель медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ  
Минздрава России.

Омариев Г.Б.- преподаватель медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ  
Минздрава России

Махумаев С.Т. преподаватель медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ  
Минздрава России

**Экспертиза (техническая, содержательная):** Гамзатов Р.С.–заведующий  
отделением стоматологии ортопедической ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава  
России

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1</b>	<b>ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>4</b>
<b>2.</b>	<b>РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>8</b>
<b>3.</b>	<b>ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ</b>	<b>10</b>
<b>4.</b>	<b>СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>11</b>
<b>5.</b>	<b>УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>17</b>
<b>6.</b>	<b>КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>19</b>
	<b>ПРИЛОЖЕНИЕ</b>	<b>27</b>

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ)

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (преддипломной практики) (далее программа практики) является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) медицинского колледжа ФГОУ ВО ДГМУ Минздрава России в соответствии с ФГОС СПО по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая в части освоения основных видов деятельности (ВД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК)

### **ВД 01. Изготовление съемных пластиночных протезов**

ПК 1.1. Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов.

ПК 1.2. Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.

ПК 1.3. Производить починку съемных пластиночных протезов.

ПК 1.4. Изготавливать съемные имедиат-протезы.

### **ВД 02. Изготовление несъемных протезов**

ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы

ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы

ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки

ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.

ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой

### **ВД 03. Изготовление бюгельных зубных протезов**

ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.

### **ВД 04. Изготовление ортодонтических аппаратов**

ПК 4.1. Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов

ПК 4.2. Изготавливать основные съемные и несъемные ортодонтические аппараты

### **ВД 05. Изготовление челюстно-лицевых аппаратов**

ПК 5.1. Изготавливать основные виды челюстно-лицевых аппаратов при дефектах челюстно-лицевой области

ПК 5.2. Изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины).

## 1.2. Цели и задачи преддипломной практики

Преддипломная практика является завершающим этапом практической подготовки специалистов среднего звена по специальности 31.02.05. Стоматология ортопедическая.

**Целями преддипломной практики являются формирование практического опыта:**

ПО 1. Изготовления съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов с пластмассовым базисом;

ПО 2. Изготовления съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов с металлизированным базисом;

ПО 3. Изготовления съемных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов;

ПО 4. Изготовления съемных пластиночных протезов с двухслойным базисом;

ПО 5. Проведения починки съемных пластинчатых протезов.

ПО 6. Изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов;

ПО 7. Изготовления штампованных металлических коронок;

ПО 8. Изготовления штампованно-паяных мостовидных протезов;

ПО 9. Изготовления штифтово-культевых вкладок;

ПО 10. Изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;

ПО 11. Изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой

ПО 12. Моделирования элементов каркаса бюгельного протеза;

ПО 13. Изготовления литого бюгельного зубного протеза с кламмерной системой фиксации.

ПО 14. Изготовления элементов ортодонтических аппаратов с различным принципом действия;

ПО 15. Изготовления рабочих и контрольных моделей;

ПО 16. Нанесения рисунка ортодонтического аппарата на модель;

**а также умений**

У 1 изготовить основные виды челюстно-лицевых аппаратов;

У 2 изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины).

**Задачами преддипломной практики являются:**

1. Формирование опыта практической работы по организации собственной деятельности и эффективному общению с соблюдением принципов профессиональной этики.

2. Формирование опыта изготовления несъемных протезов;

3. Формирование опыта изготовления съемных пластиночных протезов;

4. Формирование опыта изготовления бюгельных протезов;

5. Формирование опыта изготовления ортодонтических аппаратов;

6. Формирование опыта изготовления челюстно-лицевых протезов.

7. Формирование опыта организации собственной деятельности, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
8. Формирование опыта организации рабочего места с соблюдением требований охраны труда преддипломной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
9. Формирование умения ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
10. Воспитание понимания сущности и социальной значимости своей будущей профессии.
11. Формирование опыта принятия решений в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

**1.3. Количество часов на освоение программы преддипломной практики – 288 часов (8 недель)**

#### **1.4. Формы проведения производственной практики**

Производственная практика (преддипломная) проводится в форме практической подготовки, предусматривающей участие обучающихся в медицинской деятельности, в том числе путем участия в оказании медицинской помощи гражданам (под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций, осуществляющих медицинскую деятельность, и методического руководителя-преподавателя медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России (далее – колледжа).

#### **1.5. Место и время проведения производственной практики**

Производственная (преддипломная) практика проводится на базах практической подготовки, в медицинских организациях Республики Дагестан, закрепленных двусторонними договорами об организации практики.

Время прохождения производственной практики определяется календарным учебным графиком и расписанием занятий.

Распределение ежедневного рабочего времени обучающегося на производственной практике в соответствии с рабочей программой включает: отработку манипуляций (около 40%), работу с пациентом (около 30%), работу по обеспечению инфекционной безопасности, заполнению документации (около 30%).

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении производственной практики – 36 академических часов в неделю (как правило, 6 часов в день. При совпадении времени производственной практики с государственными праздниками, объем ежедневной нагрузки на обучающегося может быть изменен, но в пределах максимальной учебной нагрузки).

На обучающихся, проходящих производственную практику на базах практической подготовки, распространяются правила охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие на базе практической подготовки.

#### **1.6. Отчетная документация обучающегося по результатам производственной практики**

В период прохождения преддипломной практики обучающиеся обязаны вести следующие документы:

1. Дневник производственной практики с подробным описанием ежедневно выполненной работы.
2. Характеристика установленного образца, отражающая освоение обучающимся профессиональных и общих компетенций
3. Отчет о прохождении практики
4. Аттестационный лист, отражающий уровень сформированности профессиональных компетенций.

Формы отчетных документов представлены в Положении о практической подготовке обучающихся медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России.



## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы преддипломной практики является углубление практического опыта при овладении всеми видами профессиональной деятельности по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

<b>ПМ 01. Изготовление съемных пластиночных протезов</b>	
ПК 1.1.	Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов.
ПК 1.2.	Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.
ПК 1.3.	Производить починку съемных пластиночных протезов.
ПК 1.4.	Изготавливать съемные имедиат-протезы.
<b>ПМ 02. Изготовление несъемных протезов</b>	
ПК 2.1.	Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
ПК 2.2.	Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.
ПК 2.3.	Изготавливать культевые штифтовые вкладки.
ПК 2.4.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.
ПК 2.5.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.
<b>ПМ 03. Изготовление бюгельных зубных протезов</b>	
ПК 3.1.	Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной фиксации.
<b>ПМ 04. Изготовление ортодонтических аппаратов и соответствующих профессиональных компетенций:</b>	
ПК 4.1.	Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов
ПК 4.2.	Изготавливать основные съемные и несъемные ортодонтические аппараты.
<b>ПМ 05. Изготовление челюстно-лицевых аппаратов</b>	
ПК 5.1.	Изготавливать основные виды челюстно-лицевых аппаратов при дефектах челюстно-лицевой области.
ПК 5.2.	Изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины).
<b>Общие компетенции</b>	
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые

	методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения возложенных на него профессиональных задач, а также для своего профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать и осуществлять повышение своей квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу, человеку.
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях
ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей

### 3. ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ

В период проведения преддипломной практики необходимо выполнить практические действия в соответствии с каждым видом деятельности

#### **ВД 1. Изготовление съемных пластиночных протезов**

Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов с пластмассовым базисом.
Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов с металлизированным базисом.
Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.
Изготавливать съемные пластиночные протезы с двухслойным базисом;
Проводить починку съемных пластинчатых протезов.
Заполнять утвержденную документацию, вести формы учета и отчетности по результатам работы

#### **ВД 2. Изготовление несъемных протезов**

Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы;
Изготавливать штампованные металлические коронки;
Изготавливать штампованно-паяные мостовидные протезы;
Изготавливать штифтово-культевые вкладки;
Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные протезы;
Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные протезы с облицовкой
Заполнять утвержденную документацию, вести формы учета и отчетности по результатам работы

#### **ВД 3. Изготовление бюгельных зубных протезов**

Моделировать элементы каркаса бюгельного протеза;
Изготавливать литой бюгельный зубной протез с клammerной системой фиксации

#### **ВД 4. Изготовление ортодонтических аппаратов**

Изготовление элементы ортодонтических аппаратов с различным принципом действия
Изготовление рабочих и контрольных моделей
Нанесение рисунка ортодонтического аппарата на модель

#### **ВД 5. Изготовление челюстно-лицевых аппаратов**

Участие в изготовлении основных видов челюстно-лицевых аппаратов
Участие в изготовлении лечебно-профилактических челюстно-лицевых аппаратов (шин)

#### 4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование разделов профессионального модуля, МДК / этапов практики / место проведения (наименование подразделения, отделения медицинского организации)	Формируемые практический опыт и профессиональные компетенции	Виды работ на производственной практике	Объем часов
<b>Организация практики, инструктаж по охране труда</b>	ПК 1.1, ПК 1.3, ПК 1.4	Получение общего и вводного инструктажей по охране труда, технике безопасности и пожарной безопасности. Ознакомление со структурой учреждения здравоохранения и правилами внутреннего распорядка.	<b>2</b>
<b>ВД 1. Изготовление съемных пластиночных протезов. МДК 01.01. Технология изготовления съемных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов</b>			<b>46</b>
<b>Производственный этап: Зуботехническая лаборатория медицинской организации</b>	ПО 1 ПО 2 ПО 5 ПК 1.1, ПК 1.3, ПК 1.4	Оценка слепка Отливка модели по слепку Обработка отлитой модели Определение границ базиса съемного протеза при частичном отсутствии зубов на верхнюю челюсть. Определение границ базиса съемного протеза при частичном отсутствии зубов на нижнюю / верхнюю челюсть. Изготовление базиса съемного протеза при частичном отсутствии зубов на верхнюю / нижнюю челюсть. Изготовление прикусного валика на верхнюю / нижнюю челюсть. Загипсовка моделей в окклюдатор. Изгибание одноплечего кламмера на зуб верхней / нижней челюсти. Подбор искусственных зубов на верхнюю / нижнюю челюсть. Гипсование восковой композиции съемного протеза при частичном отсутствии зубов в кювету. Выпаривание воска. Замешивание пластмассы для перевода восковой композиции съемного протеза при частичном отсутствии зубов в пластмассовую. Нанесение разделительного лака. Прессование пластмассы.	46

		<p>Полимеризация пластмассы.  Выемка протеза из кюветы.  Обработка съёмного протеза при частичном отсутствии зубов протеза.  Полировка съёмного протеза при частичном отсутствии зубов протеза.  Шлифовка съёмного протеза при частичном отсутствии зубов.  Починка при линейном переломе съёмного протеза при частичном отсутствии зубов.  Починка протеза добавлением зуба / с заменой кламмера.  Заполнение необходимой документации.</p>	
<b>ВД 1. Изготовление съёмных пластиночных протезов</b> <b>МДК 01.02. Технология изготовления съёмных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов</b>			<b>48</b>
<b>Производственный этап: Зуботехническая лаборатория медицинской организации</b>	ПО 3	Оценка слепка.	48
	ПО 4 ПО 5 ПК 1.2.	Отливка модели по слепку. Обработка отлитой модели. Изготовление протеза с двуслойным базисом. Определение границ базиса съёмного пластиночного протеза при полной потере зубов на верхнюю / нижнюю челюсть. Моделирование базиса съёмного пластиночного протеза при полной потере зубов на верхнюю / нижнюю челюсть. Изготовление прикусного валика на верхнюю / нижнюю челюсть. Загипсовка моделей в окклюдатор. Подбор искусственных зубов на верхнюю / нижнюю челюсть. Гипсование восковой композиции съёмного пластиночного протеза при полной потере зубов в кювету. Выпаривание воска. Замешивание пластмассы для перевода восковой композиции съёмного пластиночного протеза при полной потере зубов в пластмассовую. Нанесение разделительного лака. Прессование пластмассы. Полимеризация пластмассы. Выемка протеза из кюветы. Обработка съёмного пластиночного протеза при полной потере зубов. Полировка съёмного пластиночного протеза при полной потере зубов. Шлифовка съёмного пластиночного протеза при полной потере зубов. Заполнение необходимой документации.	
<b>ВД 2. Изготовление несъёмных протезов</b>			<b>72</b>
<b>Производственный</b>	<b>ПО 6</b>	<b>Работа по изготовлению пластмассовых,</b>	<b>18</b>

<b>й этап:</b> <b>Зуботехническая</b> <b>лаборатория</b> <b>медицинской</b> <b>организации</b>	ПО 7 ПО 8 ПК 2.1 ПК 2.2	<b>штампованных и комбинированных коронок:</b> Получение модели по оттиску из различных материалов Изготовление восковой композиции коронки(протеза) Полимеризация пластмассовых коронок(протезов) Обработка пластмассовых коронок (протезов) Изготовление штампованной коронки: Получение модели по оттиску из различных материалов Изготовление гипсовых и металлических штампов. Изготовление восковой композиции коронки(протеза) Предварительная и окончательная штамповка Обработка металлических коронок (протезов) Изготовление комбинированной коронки: Получение модели по оттиску из различных материалов Изготовление гипсовых и металлических штампов. Изготовление восковой композиции коронки(протеза) Предварительная и окончательная штамповка Обработка металлических коронок (протезов)	
	ПО 6 ПО 7 ПО 8 ПК 2.1 ПК 2.2	<b>Работа по изготовлению пластмассовых, штампованно –паянных мостовидных протезов:</b> отливка слепков и получение рабочей модели; загипсовка в окклюдатор; моделирование воском; вырезание гипсовой композиции, загипсовка в кювету перевод восковой композиции в пластмассовую; процесс полимеризации; обработка, шлифовка и полировка пластмассового мостовидного протеза отливка слепков и получение рабочей модели; фиксация в окклюдатор; моделирование зубов; вырезание фрагмента из модели и получение гипсового штампа; обработка гипсового штампа и перевод его в металлический; подбор гильз, отжиг: обрезание по клинической шейки; придание формы зубу на наковальне; предварительная штамповка, окончательная штамповка по методу ММСИ; моделирование промежуточной части;	18

		перевод восковой композиции в металлическую (литейная); слепка и пайка промежуточной части; обработка, шлифовка и полировка штампованно-паяного мостовидного протеза	
	ПО 9 ПК 2.3. ПК 2.4. ПК 2.5.	<b>Изготовление культевой штифтовой вкладки:</b> отливка слепков и получение рабочей и вспомогательной моделей; моделирование восковой композиции штифтово-культевой вкладки; обработка и припасовка литья на модели; покрытие бонд-системой, моделирование воском; полимеризация пластмассы, шлифовка, обработка и полировка;	18
	ПО 10 ПО 11 ПК 2.3. ПК 2.4. ПК 2.5.	<b>Изготовление цельнолитой коронки:</b> получение слепка с помощью корректирующей массы; закрепить штифт в области коронки; отливка слепка на половину из супергипса; залить слепок медицинским гипсом (получение рабочей модели); нанесение компенсационного лака на опорный зуб; моделировка из воска; перевод восковой композиции в металлическую (литейная); обработка, полировка цельнолитой коронки	18
<b>ВД 3. Изготовление бюгельных протезов</b>			<b>72</b>
<b>Производственный этап: Зуботехническая лаборатория медицинской организации</b>	ПО 12 ПО 13 ПК 3.1.	<b>Технология изготовления бюгельных протезов с кламмерной системой фиксации</b> Получение слепков и отливка моделей. Изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками для определения центральной окклюзии. Выбор конструкции и разметка модели в параллелометре Подготовка к изготовлению огнеупорной модели Моделирование конструкции бюгельного протеза Проверка и обработка каркаса бюгельного протеза Гипсовка моделей в окклюдатор Постановка зубов на беззубые участки. Перевод восковой композиции в пластмассу Обработка, полировка протеза	24
		<b>Технология изготовления шинирующих бюгельных протезов.</b> Получение слепков и отливка моделей.	24

		<p>Изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками для определения центральной окклюзии.</p> <p>Выбор конструкции и разметка модели в параллеломере.</p> <p>Подготовка к изготовлению огнеупорной модели</p> <p>Моделирование конструкции бюгельного протеза.</p> <p>Проверка и обработка каркаса бюгельного протеза. Гипсовка моделей в окклюдатор</p> <p>Постановка зубов на беззубые участки.</p> <p>Перевод восковой композиции в пластмассу.</p> <p>Обработка протеза, полирование.</p>	
		<p><b>Технология литья бюгельных протезов</b></p> <p>Моделирование восковой композиции каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.</p> <p>Отливка паянного каркаса бюгельного протеза</p> <p>Отливка цельнолитого каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели</p> <p>Обработка каркасов бюгельных протезов после литья, шлифовка и полировка</p>	24
<b>ВД 4. Изготовление ортодонтических аппаратов</b>			<b>24</b>
<p><b>Производственный этап:</b></p> <p><b>Зуботехническая лаборатория медицинской организации</b></p>	<p>ПО 14</p> <p>ПО 15</p> <p>ПО 16</p> <p>ПК 4.1.</p> <p>ПК 4.2.</p>	<p><b>Работа по изготовлению ортодонтического аппарата Каппа Бынина:</b></p> <p>Получение модели по оттиску из различных материалов с верхней и нижней челюсти</p> <p>Покрывание нижней челюсти пластижкой моделировочного воска толщиной 1.2мм.</p> <p>Загипсовка в окклюдатор в положении центральной окклюзии.</p> <p>Загипсовка в кювету</p> <p>Выпаривание воска.</p> <p>Нанесение изоляционного лака.</p> <p>Замешивание пластмассы.</p> <p>Нанесение пластмассы на всей поверхности модели (покрывая нижние боковые зубы до шеек).</p> <p>Полимеризация пластмассы.</p> <p>Моделировка наклонной плоскости под углом 45°</p> <p>Корректировка модели</p> <p>Примерка Каппы</p> <p>Полировка шлифовка Каппы.</p>	24
<b>ВД 5. Изготовление челюстно-лицевых аппаратов</b>			<b>22</b>
<p><b>Производственный этап:</b></p> <p><b>Зуботехническая лаборатория медицинской</b></p>	<p>У 1</p> <p>У 2</p> <p>ПК 5.1.</p> <p>ПК 5.2.</p>	<p><b>Работа по изготовлению челюстно-лицевого аппарата Шина Вебера.</b></p> <p>Получение модели по оттиску из различных материалов с верхней и нижней челюсти</p> <p>Изготовление каркаса из нержавеющей</p>	22



<b>организации</b>		<p>проволоки 0.8мм (проволока должна отстоять от зубов и альвеолярной части (отростка) на 0,7-0,8 мм и удерживаться в этом положении).</p> <p>Спаивание места их сечения с продольными проволоками</p> <p>Моделировка шины из воска</p> <p>Загипсовка в кювету</p> <p>Выпаривание воска</p> <p>Нанесение изоляционного лака</p> <p>Замешивание пластмассы</p> <p>Нанесение пластмассы на всей поверхности модели</p> <p>Полимеризация пластмассы</p> <p>Обработка шлифовка полировка</p> <p>Фиксация на модели</p> <p>Заполнение документации</p>	
<b>Дифференцированный зачет: Учебный кабинет</b>	ПО 1-16 У 1-2 ПК 1.1. - 1.4 ПК 2.1. - 2.5 ПК 3.1. ПК 4.1. - 4.2. ПК 5.1. - 5.2.	Выполнение практикоориентированных заданий	<b>2</b>

## **5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ)**

### **5.1. Требования к условиям допуска обучающихся к производственной (преддипломной) практике**

К преддипломной практике допускаются студенты, не имеющие академической задолженности, выполнившие в полном объеме программу теоретического обучения, учебной практики и производственной практики (по профилю специальности) по всем профессиональным модулям ППССЗ СПО.

### **5.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики по профилю специальности**

Производственная практика проводится на базах практической подготовки в медицинских организациях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные медицинские и информационные технологии, имеющих лицензию на проведение медицинской деятельности, с которыми заключен договор о практической подготовке обучающихся.

### **5.3. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики (преддипломной практики)**

Аттестация результатов производственной практики проводится в последний день практики в оснащенных кабинетах колледжа.

Аттестация проводится в форме дифференцированного зачета с учетом результатов, подтвержденных документами медицинской организации, на базе которой обучающийся проходил практику (характеристика, аттестационный лист, дневник практики, отчет по итогам практики).

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики и представившие полный пакет отчетных документов.

В процессе аттестации проводится экспертиза формирования профессиональных компетенций, приобретения практического опыта и умений в соответствии с основными видами деятельности и освоения общих компетенций.

Проверка сформированных профессиональных и общих компетенций, приобретенного практического опыта осуществляется по вопросам, доведенным до сведения студентов не позднее двух месяцев от начала обучения (приложение).

Оценка за производственную практику определяется с учетом следующих критериев:

1. Наличие аттестационного листа.
2. Наличие отчета по практике.
3. Оценка в характеристике.

4. Оценка по ведению документации (дневник производственной практики).
5. Ответы на вопросы дифференцированного зачета.

Оценка за производственную практику выставляется в ведомость установленного образца, а затем в зачетную книжку студента.

Итоговая оценка, полученная по результатам прохождения практики по профессиональному модулю в целом выставляется в диплом о среднем профессиональном образовании.

#### **5.4. Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:**

**Общий руководитель практики** – главный зубной техник / старший зубной техник организации

**Непосредственный руководитель** – старший зубной техник / зубной техник

**Методический руководитель** – преподаватель колледжа.

Производственная практика проводится индивидуально или методом «малых групп».

Непосредственный руководитель практики участвует в составлении графика работы студентов, осуществляет контроль над посещаемостью, выполнением студентами программы практики, оформлением документации, проводит консультации по интересующим студентов вопросам, осуществляет ежедневный контроль работы студентов.

Методический руководитель участвует в составлении графика работы студентов, осуществляет контроль над посещаемостью, выполнением студентами программы практики, оформлением документации, проводит консультации по интересующим студентов вопросам, осуществляет ежедневный контроль работы студентов

## 6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов.	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления съёмных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов.</p> <p>Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.</p>	<p>наблюдение в процессе практической деятельности;</p> <p>оценка результатов практической деятельности;</p> <p>оценка в характеристике и аттестационном листе.</p>
ПК 1.2. Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления съёмных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов.</p> <p>Демонстрация умения оценить качество выполненной работы.</p>	
ПК 1.3. Производить починку съемных пластиночных протезов.	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p>	

	<p>Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей. Точность выполнения лабораторных этапов починки съёмных пластиночных протезов. Демонстрация умения оценить качество выполненной работы.</p>	
<p>ПК 1.4. Изготавливать съёмные имедиат-протезы.</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей. Точность выполнения лабораторных этапов изготовления съёмных имедиат-протезов при частичном отсутствии зубов. Демонстрация умения оценить качество выполненной работы.</p>	
<p>ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов. Умение оценивать качество выполненной работы.</p>	
<p>ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p>	

<p>мостовидные протезы.</p>	<p>Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления штампованных металлических коронок. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления штампованно-паяные мостовидных протезов Умение оценивать качество выполненной работы.</p>
<p>ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Умение работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления культевой штифтовой вкладки. Умение оценивать качество выполненной работы.</p>
<p>ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетную документацию. Умение работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитой коронки. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитого мостовидного зубного протеза.</p>

	Умение оценивать качество выполненной работы.
ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетную документацию.</p> <p>Умение работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитой коронки с облицовкой.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитого мостовидного зубного протеза с облицовкой.</p> <p>Умение оценивать качество выполненной работы.</p>
ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления бюгельных протезов с кламмерной системой фиксации.</p> <p>Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.</p>
ПК 4.1. Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом</p>

	<p>соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления основных элементов ортодонтических аппаратов.</p> <p>Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.</p>
<p>ПК 4.2 Изготавливать основные съемные и несъемные ортодонтические аппараты</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления основных съемных и несъемных ортодонтических аппаратов.</p> <p>Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.</p>
<p>ПК 5.1. Изготавливать основные виды челюстно-лицевых аппаратов при дефектах челюстно-лицевой области</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Точность выполнения лабораторных этапов изготовления основных видов челюстно-лицевых аппаратов.</p> <p>Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.</p>
<p>ПК 5.2 Изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины)</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими</p>



	<p>материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность выполнения лабораторных этапов изготовления элементов лечебно-профилактических челюстно-лицевых аппаратов шин).</p> <p>Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.</p>
--	---

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность понимания сущности и значимости профессии;</li> <li>- активность и энтузиазм в практической деятельности;</li> </ul>	Наблюдение и анализ действий студента на практике; наблюдений за деятельностью студента при осуществлении профессиональной деятельности на практике; - характеристика по итогам практики; оценка оформления рабочего места в соответствии с СанПиН, инструкциями по технике безопасности, охране труда и пожарной безопасности.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их выполнение и качество.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обоснованность применения методов и способов решения профессиональных задач;</li> <li>- адекватность оценки качества выполнения профессиональных задач;</li> </ul>	
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- точность и быстрота оценки ситуации;</li> <li>- адекватность принятия решения в стандартных и нестандартных ситуациях;</li> <li>- понимание ответственности за выполненные действия;</li> </ul>	
ОК 4. Осуществлять поиск	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обоснованность выбора,</li> </ul>	

<p>информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>оптимальность и научность состава источников необходимых для решения поставленных задач;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- быстрота и точность поиска необходимой информации и применения современных технологий ее обработки;</li> </ul>	
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- рациональность использования информационных ресурсов в профессиональной и учебной деятельности;</li> <li>- корректность использования прикладного программного обеспечения;</li> </ul>	
<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- адекватность взаимодействия с обучающимися, коллегами, руководством ЛПО, потребителями;</li> <li>- обоснованность распределения ролей, зоны ответственности;</li> </ul>	
<p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды за результат выполнения заданий.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- способность проявлять ответственность за работу членов команды, результат выполнения задания;</li> <li>- обоснованность принятых решений в процессе выполнения профессиональных задач;</li> <li>- аргументированность самоанализа результатов собственной деятельности;</li> </ul>	

<p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать и осуществлять повышение квалификации.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- адекватность показателей самооценки;</li> <li>- способность организовывать самостоятельную работу при освоении профессиональных компетенций;</li> <li>- совпадение результатов самоанализа и экспертных оценок деятельности;</li> <li>- достижимость поставленных целей при самообразовании;</li> <li>- проявление стремлений к самообразованию и повышению профессионального уровня;</li> </ul>	
<p>ОК 9. Ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- способность к пониманию и применению инноваций в области сестринского дела;</li> <li>- адаптивность к смене рода деятельности;</li> </ul>	
<p>ОК10. Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям, уважать социальные, культурные и религиозные различия.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- толерантность по отношению к социальным, культурным и религиозным различиям;</li> <li>- бережное отношение к историческому наследию и культурным традициям;</li> </ul>	
<p>ОК 11. Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- бережное отношение к окружающей среде и соблюдение природоохранных мероприятий;</li> <li>- соблюдение правил и норм взаимоотношений в обществе.</li> </ul>	

<p>ОК 12.Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация умения оценивать состояния пациента и оказания первой (доврачебной медицинской помощи)</li> </ul>	
<p>ОК 13. Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация и выполнение необходимых требований по охране труда, технике противопожарной безопасности, в соответствии с инструкциями в процессе обучения;</li> </ul>	
<p>ОК 14. Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- приверженность здоровому образу жизни;</li> <li>- участие в мероприятиях, акциях и волонтерских движениях, посвященных здоровому образу жизни.</li> </ul>	

**Перечень практических заданий, выносимых на дифференцированный зачет по итогам производственной практики (преддипломной практики)**

**ВД 1. Изготовление съемных пластиночных протезов**

1. Оценка слепка съемного протеза.
2. Отливка модели съемного протеза по слепку.
3. Обработка отлитой модели съемного протеза.
4. Определение границ базиса съемного протеза при частичном отсутствии зубов на верхнюю челюсть.
5. Определение границ базиса съемного протеза при частичном отсутствии зубов на нижнюю челюсть.
6. Моделирование базиса съемного протеза при частичном отсутствии зубов на верхнюю челюсть.
7. Моделирование базиса съемного протеза при частичном отсутствии зубов на нижнюю челюсть.
8. Изготовление прикусного валика на верхнюю челюсть.
9. Изготовление прикусного валика на нижнюю челюсть.
10. Загипсовка моделей в окклюдатор.
11. Изгибание одноплечего кламмера на зуб верхней челюсти.
12. Изгибание одноплечего кламмера на зуб нижней челюсти.
13. Изгибание перекидного кламмера.
14. Подбор искусственных зубов на верхнюю челюсть.
15. Подбор искусственных зубов на нижнюю челюсть.
16. Постановка резцов и клыка на верхнюю челюсть при ортогнатическом прикусе.
17. Постановка резцов и клыка на нижнюю челюсть при ортогнатическом прикусе.
18. Постановка резцов и клыка на верхнюю челюсть при прогеническом прикусе.
19. Постановка зубов при прогеническом прикусе.
20. Гипсование восковой композиции съемного протеза при частичном отсутствии зубов в кювету.
21. Прямой способ гипсования.
22. Комбинированный способ гипсования.
23. Выпаривание воска.
24. Замешивание пластмассы для перевода восковой композиции съемного протеза при частичном отсутствии зубов в пластмассовую.
25. Нанесение разделительного лака.
26. Прессование пластмассы.
27. Выемка протеза из кюветы.
28. Полимеризация пластмассы.

29. Обработка съемного протеза при частичном отсутствии зубов протеза.
30. Полировка съемного протеза при частичном отсутствии зубов протеза.
31. Шлифовка съемного протеза при частичном отсутствии зубов.
32. Починка при линейном переломе съемного протеза при частичном отсутствии зубов.
33. Починка протеза добавлением зуба.
34. Починка протеза с заменой кламмера.
35. Подбор слепочной ложки.
36. Оценка слепка.
37. Отливка модели по слепку.
38. Обработка отлитой модели.
39. Определение границ базиса съемного пластиночного протеза при полной потере зубов на верхнюю челюсть.
40. Определение границ базиса съемного пластиночного протеза при полной потере зубов на нижнюю челюсть.
41. Моделирование базиса съемного пластиночного протеза при полной потере зубов на верхнюю челюсть.
42. Моделирование базиса съемного пластиночного протеза при полной потере зубов на нижнюю челюсть.
43. Изготовление прикусного валика на верхнюю челюсть.
44. Изготовление прикусного валика на нижнюю челюсть.
45. Загипсовка моделей в окклюдатор.
46. Подбор искусственных зубов на верхнюю челюсть.
47. Подбор искусственных зубов на нижнюю челюсть.
48. Постановка резцов и клыка на верхнюю челюсть при ортогнатическом прикусе.
49. Постановка резцов и клыка на нижнюю челюсть при ортогнатическом прикусе.
50. Постановка резцов и клыка на верхнюю челюсть при прогнатическом прикусе.
51. Постановка зубов при прогнатическом прикусе.
52. Гипсование восковой композиции съемного пластиночного протеза при полной потере зубов в кювету.
53. Прямой способ гипсования.
54. Комбинированный способ гипсования.
55. Выпаривание воска.
56. Замешивание пластмассы для перевода восковой композиции съемного пластиночного протеза при полной потере зубов в пластмассовую.
57. Нанесение разделительного лака.
58. Прессование пластмассы.
59. Выемка протеза из кюветы.
60. Полимеризация пластмассы.

61. Обработка съемного пластиночного протеза при полной потере зубов.
62. Полировка съемного пластиночного протеза при полной потере зубов.
63. Шлифовка съемного пластиночного протеза при полной потере зубов.
64. Починка при линейном переломе протеза.
65. Починка протеза с добавлением зуба.
66. Подбор слепочной ложки.

## **ВД 2. Изготовление несъемных протезов**

1. Техника отливки моделей несъемных протезов.
2. Техника вырезания гипсового штампа.
3. Техника изготовления металлического штампа.
4. Восковое моделирование коронковой части различных групп зубов по пластмассовые конструкции.
5. Восковое моделирование коронковой части различных групп зубов под металлически конструкции.
6. Перевод восковой композиции в пластмассовую.
7. Правила подбора гильз.
8. Техника работы с аппаратом «самсон»
9. Технология штамповки гильз.
10. Отбеливание, шлифовка и полировка несъемных конструкций.
11. Моделирование промежуточной части штампованно-паяного мостовидного протеза.
12. Техника паяния мостовидного протеза.
13. Изготовление разборных моделей.
14. Техника изготовления комбинированной коронки по белкину.
15. Техника изготовления комбинированных мостовидных протезов с пластмассовой облицовкой.
16. Разновидности коронок
17. Клинические и лабораторные этапы изготовления коронок  
Правила моделирования зуба под штампованную коронку
18. Методы штамповки коронок (внутренний, наружный, комбинированный)
19. Основные и вспомогательные материалы при изготовлении коронок
20. Возможные ошибки при изготовлении штампованных коронок, способы их устранения
21. Техника изготовления пластмассовых коронок (изготовление двухцветной коронки)
22. Изготовление комбинированной коронки
23. Техника изготовления телескопической коронки 10.Техника изготовления наружной коронки

24. Правила моделирования зуба под штампованную коронку
25. Получение гипсового столбика
26. Правила гипсовки столбиков в блок
27. Обработка штампиков из легкоплавкого металла
28. Методы штамповки коронок
29. Комбинированный метод штампованных коронок
30. Расположение промежуточной части мостовидного протеза по отношению к опорным коронкам и слизистой альвеолярного гребня
31. Подготовка к паянию мостовидного протеза
32. Техника паяния, требование к паячному шву
33. Правила обработки и полировки паяно-штампованного мостовидного протеза
34. Виды опорных частей, применяемых в мостовидных протезах
22. Особенности изготовления мостовидных протезов с опорой на полукоронку, штифтовые зубы, комбинированную коронку
35. Техника изготовления пластмассового мостовидного протеза
36. Нитридтитановое покрытие паяно-штампованных мостовидных протезов
37. Мостовидные протезы с замковым соединением
38. Техника получения комбинированной разборной модели
39. Металлоакриловые мостовидные протезы, техника изготовления
40. Металлокерамические мостовидные протезы, техника изготовления
41. Техника получения воскового колпачка
42. Способы крепления пластмассы в металлоакриловом протезе
43. Правила обработки каркаса металлокерамического протеза
44. Способы соединения фарфора с металлом в металлокерамическом протезе
45. Современные облицовочные материалы
46. Получение оксидной пленки, ее значение в изготовлении металлокерамического протеза
47. Заменители оксидной пленки

### **ВД 3. Изготовление бюгельных зубных протезов**

1. Положительные и отрицательные свойства бюгельных протезов.
2. Показания и противопоказания к применению бюгельных протезов.
3. Изготовление рабочей модели, требования, предъявляемые к ней.
4. Значение и задачи параллелометрии.
5. Классификация кламмеров по системе Нея.
6. Получение дублирующей модели. Значение этого этапа для изготовления бюгельных протезов.



7. Моделирование каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.
8. Расположение дуги бюгельного протеза на верхней и нижней челюстях, ее форма, размеры и соотношение со слизистой оболочкой протезного ложа.
9. Пути введения и выведения бюгельного протеза.
10. Типы соединения элементов в опирающихся протезах.
11. Элементы составляющие опирающиеся протезы, их соотношение с тканями протезного ложа.
12. Дробители нагрузки в опирающихся протезах. Техника изготовления.
13. Починка бюгельного протеза.
14. Техника изготовления опорно-удерживающего кламмера. Расположение частей кламмера на зубе.
15. Моделирование каркаса бюгельного протеза на гипсовой модели.
16. Изготовление базисов с искусственными зубами в опирающихся протезах.
17. Виды шинирования и классификация шин, применяемых при лечении заболеваний пародонта. Требования, предъявляемые к ним.
18. Протезы, опирающиеся на рельсы и штанги. Их применение, преимущества и недостатки.
19. Современные конструкции бюгельных протезов, применяемые при патологической стираемости твердых тканей зубов. Особенности изготовления.
20. Особенности обработки каркаса бюгельного протеза из КХС. Требования, предъявляемые к качеству обработки.
21. Особенности обработки каркаса бюгельного протеза из сплавов благородных металлов. Требования, предъявляемые к качеству обработки.

#### **ВД 4. Изготовление ортодонтических аппаратов**

1. Классификация ортодонтических аппаратов.
2. Ортодонтические аппараты механического действия. Элементы несъемных ортодонтических аппаратов.
3. Этапы изготовления ортодонтических колец. Особенности изготовления ортодонтических коронок.
4. Основы изготовления и конструирования кламмеров для ортодонтических аппаратов. Их разновидности.
5. Элементы съемных ортодонтических аппаратов механического действия, Принципы изготовления вестибулярной дуги и перекидных крючков.
6. Разновидности пружин. Особенности изготовления. Виды винтов и их функции.

7. Конструктивные особенности аппаратов функционального действия. Техника изготовления и принцип действия вестибулярной пластинки.
8. Техника изготовления и принцип действия коронки Катца и каппы Шварца.
9. Техника изготовления и принцип действия аппаратов Хургиной, Гуляевой.
10. Особенности изготовления и принцип действия аппарата Брюкля.
11. Конструктивные особенности аппаратов комбинированного действия. Техника изготовления и принцип действия аппарата Гуляевой.
12. Техника изготовления и принцип действия моноблока Андресена-Гойпля.
13. Несъемные протезы у детей. Особенности изготовления.
14. Регулятор функции Френкеля.
15. Аномалии положения отдельных зубов. Этиология, клиника, лечение.
16. Аномалии числа зубов. Этиология, клиника, лечение.
17. Аппарат Энгля. Принцип действия, особенности конструкций, техника изготовления.
18. Аппараты для лечения диастемы. Техника изготовления и принцип действия аппарата Хорошилкиной.
19. Ретенционные аппараты, их назначение и особенности конструкций.
20. Биомеханика ортодонтического перемещения зубов. Изменения в тканях при ортодонтическом лечении.
21. Аномалии прикуса в сагиттальном направлении. Мезиальный прикус. Этиология, клиника, лечение.
22. Брекет-система. Назначение. Принцип действия.
23. Элементы несъемных ортодонтических аппаратов.

## **ВД 5. Изготовление Челюстно-лицевых аппаратов**

1. Классификация челюстно-лицевых аппаратов.
2. Аппараты для фиксации отломков
3. Ортопедические методы лечения переломов челюстей репонирующими аппаратами
4. Протезирование больных при несрастании переломов челюстей.
5. Протезирование больных с неправильно сросшимися переломами
6. Ортопедическое лечение контрактур челюстей и микростомии.
7. Оказание ортопедической помощи детям с врожденными дефектами твердого и (или) мягкого неба. Виды obturators.
8. Формирующие аппараты. Показания к применению. Требования и принципы изготовления.
9. Замещающие протезы при резекции челюстей.

10. Ортопедические методы лечения больных с дефектами твердого и мягкого неба

11. Ортопедическое лечение экзопротезами

12. Технология изготовления боксерской шины из различных материалов.