

Медицинский колледж
ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России

Согласовано
Главный врач ГБУ РД

«Стоматологическая
поликлиника №1»



М.М. Чавгараев

Утверждаю

Директор МК ДГМУ

М.Ш. Магомаев

« 17 » 17 2021г

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ 02. ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ**

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ

31.02.05. СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ

г. МАХАЧКАЛА, 2021

Одобрена:
цикловой методической
стоматологических дисциплин комиссией
Протокол № 6 от 30.06.2021 года
Председатель ЦМК И.И.Д.В. Омариева П.М.

Согласовано:
заместитель директора
по учебно-методической
работе медицинский колледж
ФГБОУ ВО ДГМУ
Минздрава России
Узаймагомедова З.М.
«07» 07 2021г.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ 02. Изготовление несъемных протезов разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 Стоматологии ортопедическая, утвержденного в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 11.08.2014 № 972 и рабочей программы профессионального модуля **ПМ.02. Изготовление несъемных протезов**

Организация-разработчик: Медицинский колледж ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России

Разработчики:

Магомедов Г.И., преподаватель медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России.

Гамзатов Р.С., преподаватель медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России.

Экспертиза (техническая, содержательная): Гамзатов Р.С.—заведующий отделением стоматологии ортопедической ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России

СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2.	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3.	ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ	9
4.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
5.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13
6.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	17
	ПРИЛОЖЕНИЕ	20

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

ПМ 02. Изготовление несъемных протезов

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ 02 Изготовление несъемных протезов (далее программа практики) является частью основной профессиональной образовательной программы - программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППСЗ) медицинского колледжа ФГОУ ВО ДГМУ Минздрава России в соответствии с ФГОС СПО по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая в части освоения основного вида деятельности (ВД): Изготовление несъемных протезов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
- ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.
- ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.
- ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.
- ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.

1.2. Цель производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики профессионального модуля должен:

иметь **практический опыт**:

- ПО 1. Изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- ПО 2. Изготовления штампованных металлических коронок;
- ПО 3. Изготовления штампованно-паяных мостовидных протезов;
- ПО 4. Изготовления штифтово-культевых вкладок;
- ПО 5. Изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
- ПО 6. Изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой

Задачи производственной практики

1. Выработать умение и опыт практической работы по организации собственной деятельности и эффективному общению с соблюдением принципов профессиональной этики.

2. Выработать умения и практический опыт изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
3. Выработать умения и практический опыт изготовления штампованных металлических коронок;
4. Выработать умения и практический опыт изготовления штампованно-паяных мостовидных протезов;
5. Выработать умения и практический опыт изготовления штифтово-культевых вкладок;
6. Выработать умения и практический опыт изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
7. Выработать умения и практический опыт изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой.
8. Сформировать опыт поиска информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, с использованием информационно-коммуникационных технологий.
9. Сформировать практический опыт организации рабочего места с соблюдением требований охраны труда производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
10. Сформировать умение работы в команде, эффективно общаться с коллегами.
11. Воспитать понимание сущности и социальной значимости своей будущей профессии.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики: 36 часов (1 неделя).

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в форме практической подготовки, предусматривающей участие обучающихся в медицинской деятельности, в том числе путем участия в оказании медицинской помощи гражданам (под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций, осуществляющих медицинскую деятельность, и методического руководителя-преподавателя медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России (далее – колледжа).

1.5. Место и время проведения производственной практики

Производственная практика проводится на базах практической подготовки, в медицинских организациях Республики Дагестан, закрепленных двусторонними договорами об организации практики.

Время прохождения производственной практики определяется календарным учебным графиком и расписанием занятий.

Распределение ежедневного рабочего времени обучающегося на производственной практике в соответствии с рабочей программой включает: отработку манипуляций (около 40%), работу с пациентом (около 30%),

работу по обеспечению инфекционной безопасности, заполнению документации (около 30%).

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении производственной практики – 36 академических часов в неделю (как правило, 6 часов в день. При совпадении времени производственной практики с государственными праздниками, объем ежедневной нагрузки на обучающегося может быть изменен, но в пределах максимальной учебной нагрузки).

На обучающихся, проходящих производственную практику на базах практической подготовки, распространяются правила охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие на базе практической подготовки.

1.6. Отчетная документация обучающегося по результатам производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающиеся обязаны вести следующие документы:

1. Дневник производственной практики с подробным описанием ежедневно выполненной работы.
2. Характеристика установленного образца, отражающая освоение обучающимся профессиональных и общих компетенций
3. Отчет о прохождении практики
4. Аттестационный лист, отражающий уровень сформированности профессиональных компетенций.

Формы отчетных документов представлены в Положении о практической подготовке обучающихся медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта при овладении видом деятельности **Изготовление съёмных пластиночных протезов**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

ПК 2.1.	Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
ПК 2.2.	Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.
ПК 2.3.	Изготавливать культевые штифтовые вкладки.
ПК 2.4.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.
ПК 2.5.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их выполнение и качество
ОК 3.	Принимать решение в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и общего развития

ОК 5.	Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), за результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, планировать и осуществлять повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности
ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям, уважать социальные, культурные и религиозные различия
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях
ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной

	санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей

3. ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ

ПМ 02. Изготовление несъемных протезов

Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы;
Изготавливать штампованные металлические коронки;
Изготавливать штампованно-паяные мостовидные протезы;
Изготавливать штифтово-культевые вкладки;
Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные протезы;
Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные протезы с облицовкой
Заполнять утвержденную документацию, вести формы учета и отчетности по результатам работы

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПМ 02. ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ

Наименование разделов профессионального модуля, МДК / этапов практики / место проведения (наименование подразделения, отделения медицинского учреждения)	Формируемые практический опыт и профессиональные компетенции	Виды работ на производственной практике	Объем часов
ПМ 02. Изготовление несъемных протезов			36
Организация практики, инструктаж по охране труда	ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 2.4. ПК 2.5.	Получение общего и вводного инструктажей по охране труда и противопожарной безопасности. Ознакомление со структурой учреждения здравоохранения и правилами внутреннего распорядка.	2
Производственный этап: Зуботехническая лаборатория медицинской организации	ПО 1 ПО 2 ПО 3 ПК 2.1 ПК 2.2	Работа по изготовлению пластмассовых, штампованных и комбинированных коронок: Получение модели по оттиску из различных материалов Изготовление восковой композиции коронки(протеза) Полимеризация пластмассовых коронок(протезов) Обработка пластмассовых коронок (протезов) Изготовление штампованной коронки: Получение модели по оттиску из различных материалов Изготовление гипсовых и металлических штампов. Изготовление восковой композиции коронки(протеза) Предварительная и окончательная штамповка Обработка металлических коронок (протезов) Изготовление комбинированной коронки: Получение модели по оттиску из различных материалов Изготовление гипсовых и металлических штампов. Изготовление восковой композиции коронки(протеза) Предварительная и окончательная штамповка Обработка металлических коронок (протезов)	10
	ПО 1 ПО 2 ПО 3 ПК 2.1	Работа по изготовлению пластмассовых, штампованно –паянных мостовидных протезов: отливка слепков и получение рабочей модели;	6

	ПК 2.2	<p>загипсовка в окклюдатор; моделирование воском; вырезание гипсовой композиции, загипсовка в кювету перевод восковой композиции в пластмассовую; процесс полимеризации; обработка, шлифовка и полировка пластмассового мостовидного протеза отливка слепков и получение рабочей модели; фиксация в окклюдатор; моделирование зубов; вырезание фрагмента из модели и получение гипсового штампа; обработка гипсового штампа и перевод его в металлический; подбор гильз, отжиг: обрезание по клинической шейки; придание формы зубу на наковальне; предварительная штамповка, окончательная штамповка по методу ММСИ; моделирование промежуточной части; перевод восковой композиции в металлическую (литейная); слепка и пайка промежуточной части; обработка, шлифовка и полировка штампованно-паяного мостовидного протеза</p>	
	ПО 4 ПК 2.3. ПК 2.4. ПК 2.5.	<p>Изготовление культевой штифтовой вкладки: отливка слепков и получение рабочей и вспомогательной моделей; моделирование восковой композиции штифтово-культевой вкладки; обработка и припасовка литья на модели; покрытие бонд-системой, моделирование воском; полимеризация пластмассы, шлифовка, обработка и полировка;</p>	6
	ПО 5 ПО 6 ПК 2.3. ПК 2.4. ПК 2.5.	<p>Изготовление цельнолитой коронки: получение слепка с помощью коррегирующей массы; закрепить штифт в области коронки; отливка слепка на половину из супергипса; залить слепок медицинским гипсом (получение рабочей модели); нанесение компенсационного лака на опорный зуб; моделировка из воска; перевод восковой композиции в металлическую (литейная); обработка, полировка цельнолитой коронки</p>	10

Дифференцированный зачет: Учебный кабинет	ПО 1 ПО 2 ПО 3 ПО 4 ПО 5 ПО 6 ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 2.4 ПК 2.5.	Выполнение практикоориентированных заданий	2
--	---	--	---

5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

5.1. Требования к условиям допуска обучающихся к производственной практике

К производственной практике допускаются обучающиеся, освоившие МДК 02.01. Технология изготовления несъемных протезов при частичном отсутствии зубов, МДК 02.02. Литейное дело в стоматологии.

Перед выходом на производственную практику (по профилю специальности) обучающийся должен

уметь:

- вести отчетно-учетную документацию;
- оценить оттиски челюстей и отливать по ним рабочие и вспомогательные модели;
- изготавливать разборные комбинированные модели;
- моделировать восковые конструкции несъемных протезов;
- гипсовать восковую композицию несъемного протеза в кювету, заменять воск на пластмассу;
- проводить обработку, шлифовку и полировку пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- моделировать восковую композицию для изготовления штампованных коронок и штампованных паяных мостовидных протезов, осуществлять подбор гильз, производить штамповку коронок, отжиг и отбеливание;
- подготавливать восковые композиции к литью;
- проводить отжиг, паяние и отбеливание металлических конструкций;
- проводить отделку, шлифовку и полировку несъемных металлических зубных протезов;
- моделировать воском каркас литой коронки и мостовидного протеза;
- изготовить литниковую систему;
- припасовывать на рабочую модель и обрабатывать каркас литой коронки и мостовидного протеза;
- моделировать восковую композицию литого каркаса коронок и мостовидных зубных протезов с пластмассовой облицовкой;
- изготавливать пластмассовую облицовку несъемных мостовидных протезов;
- моделировать восковую композицию литого каркаса, металлокерамических конструкций зубных протезов;
- моделировать зубы керамическими массами;
- производить литье стоматологических сплавов при изготовлении каркасов несъемных зубных протезов;

знать:

- организацию производства зуботехнических протезов и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъемных протезов с учетом устранения профессиональных вредностей;
- состав, свойства и правила работы с материалами, применяемыми при изготовлении несъемных протезов;
- правила эксплуатации оборудования в литейной и паяльной;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов;
- особенности изготовления временных пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
- способы и особенности изготовления разборных моделей;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с пластмассовой облицовкой;
- виды керамических масс, назначение, состав и технологические свойства;
- технологические этапы изготовления металлокерамических зубных протезов;
- назначение, виды и технологические этапы изготовления культевых штифтовых конструкций;
- область применения и технологические особенности изготовления цельнокерамических протезов;
- организацию литейного производства в ортопедической стоматологии;
- оборудование и оснащение литейной лаборатории;
- охрану труда и технику безопасности в литейной комнате.

5.2. Требования к материально-техническому обеспечению производственной практики по профилю специальности

Производственная практика проводится на базах практической подготовки в медицинских организациях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные медицинские и информационные технологии, имеющих лицензию на проведение медицинской деятельности, с которыми заключен договор о практической подготовке обучающихся.

5.3. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики по профилю специальности

Аттестация результатов производственной практики проводится в последний день практики в оснащенных кабинетах колледжа.

Аттестация проводится в форме дифференцированного зачета по каждому разделу практики, предусмотренному учебным планом, календарным учебным графиком и настоящей программой практики с учетом результатов, подтвержденных документами медицинской организации, на базе которой обучающийся проходил практику (характеристика, аттестационный лист, дневник практики, отчет по итогам практики).

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики и представившие полный пакет отчетных документов.

В процессе аттестации проводится экспертиза формирования профессиональных компетенций, приобретения практического опыта работы в части освоения основного вида деятельности и освоения общих компетенций.

Проверка сформированных профессиональных и общих компетенций, приобретенного практического опыта осуществляется по вопросам, доведенным до сведения студентов не позднее двух месяцев от начала обучения (приложение).

Оценка за производственную практику определяется с учетом следующих критериев:

1. Наличие аттестационного листа.
2. Наличие отчета по практике.
3. Оценка в характеристике.
4. Оценка по ведению документации (дневник производственной практики).
5. Ответы на вопросы дифференцированного зачета.

Оценка за производственную практику выставляется в ведомость установленного образца, а затем в зачетную книжку студента.

Итоговая оценка, полученная по результатам прохождения практики по профессиональному модулю в целом выставляется в диплом о среднем профессиональном образовании.

5.4. Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

Общий руководитель практики – главный зубной техник / старший зубной техник организации

Непосредственный руководитель – старший зубной техник / зубной техник

Методический руководитель – преподаватель колледжа.

Производственная практика проводится индивидуально или методом «малых групп».

Непосредственный руководитель практики участвует в составлении графика работы студентов, осуществляет контроль над посещаемостью, выполнением студентами программы практики, оформлением документации, проводит консультации по интересующим студентов вопросам, осуществляет ежедневный контроль работы студентов.

Методический руководитель участвует в составлении графика работы студентов, осуществляет контроль над посещаемостью, выполнением студентами программы практики, оформлением документации, проводит консультации по интересующим студентов вопросам, осуществляет ежедневный контроль работы студентов.

6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов.</p> <p>Умение оценивать качество выполненной работы.</p>	<p>наблюдение в процессе практической деятельности; оценка результатов практической деятельности; оценка в характеристике и аттестационном листе.</p>
ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления штампованных металлических коронок.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления штампованно-паяные мостовидных протезов</p> <p>Умение оценивать качество выполненной работы.</p>	

<p>ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Умение работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления культевой штифтовой вкладки. Умение оценивать качество выполненной работы.</p>
<p>ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетную документацию. Умение работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитой коронки. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитого мостовидного зубного протеза. Умение оценивать качество выполненной работы.</p>
<p>ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетную документацию. Умение работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии</p>

	<p>профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитой коронки с облицовкой. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитого мостовидного зубного протеза с облицовкой. Умение оценивать качество выполненной работы.</p>	
--	---	--

Перечень практических заданий, выносимых на дифференцированный зачет по итогам производственной практики профессионального модуля ПМ 02. Изготовление несъемных протезов

1. Техника отливки моделей несъемных протезов.
2. Техника вырезания гипсового штампа.
3. Техника изготовления металлического штампа.
4. Восковое моделирование коронковой части различных групп зубов по пластмассовые конструкции.
5. Восковое моделирование коронковой части различных групп зубов под металлически конструкции.
6. Перевод восковой композиции в пластмассовую.
7. Правила подбора гильз.
8. Техника работы с аппаратом «самсон»
9. Технология штамповки гильз.
10. Отбеливание, шлифовка и полировка несъемных конструкций.
11. Моделирование промежуточной части штампованно-паяного мостовидного протеза.
12. Техника паяния мостовидного протеза.
13. Изготовление разборных моделей.
14. Техника изготовления комбинированной коронки по белкину.
15. Техника изготовления комбинированных мостовидных протезов с пластмассовой облицовкой.
16. Разновидности коронок
17. Клинические и лабораторные этапы изготовления коронок
Правила моделирования зуба под штампованную коронку
18. Методы штамповки коронок (внутренний, наружный, комбинированный)
19. Основные и вспомогательные материалы при изготовлении коронок
20. Возможные ошибки при изготовлении штампованных коронок, способы их устранения
21. Техника изготовления пластмассовых коронок (изготовление двухцветной коронки)
22. Изготовление комбинированной коронки
23. Техника изготовления телескопической коронки 10.Техника изготовления наружной коронки
24. Правила моделирования зуба под штампованную коронку
25. Получение гипсового столбика
26. Правила гипсовки столбиков в блок
27. Обработка штампов из легкоплавкого металла
28. Методы штамповки коронок
29. Комбинированный метод штампованных коронок

30. Расположение промежуточной части мостовидного протеза по отношению к опорным коронкам и слизистой альвеолярного гребня
 31. Подготовка к паянию мостовидного протеза
 32. Техника паяния, требование к паячному шву
 33. Правила обработки и полировки паяно-штампованного мостовидного протеза
 34. Виды опорных частей, применяемых в мостовидных протезах
22. Особенности изготовления мостовидных протезов с опорой на полукоронку, штифтовые зубы, комбинированную коронку
35. Техника изготовления пластмассового мостовидного протеза
 36. Нитридтитановое покрытие паяно-штампованных мостовидных протезов
 37. Мостовидные протезы с замковым соединением
 38. Техника получения комбинированной разборной модели
 39. Металлоакриловые мостовидные протезы, техника изготовления
 40. Металлокерамические мостовидные протезы, техника изготовления
 41. Техника получения воскового колпачка
 42. Способы крепления пластмассы в металлоакриловом протезе
 43. Правила обработки каркаса металлокерамического протеза
 44. Способы соединения фарфора с металлом в металлокерамическом протезе
 45. Современные облицовочные материалы
 46. Получение оксидной пленки, ее значение в изготовлении металлокерамического протеза
 47. Заменители оксидной пленки