

Медицинский колледж
ФГБОУ ВО ДГМУ МИНЗДРАВА РОССИИ

Согласовано
Главный врач ГБУ РД
«Стоматологическая
поликлиника №1»
М.М. Чавтараев



Утверждаю
Директор МК ДГМУ
М.Ш. Магомаев
« 01 » 07 2021г

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ 03. ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЮГЕЛЬНЫХ
ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ**

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ

31.02.05. СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ

г. МАХАЧКАЛА, 2021

Одобрена:

цикловой методической
стоматологических дисциплин комиссией

Протокол № 6 от 30.06.2021 года

Председатель ЦМК Омариева П.М.

Согласовано:

заместитель директора
по учебно-методической
работе медицинский колледж

ФГБОУ ВО ДГМУ

Минздрава России

Узаймагомедова З.М.

«07» 07 2021 г.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ 03. Изготовление бюгельных зубных протезов разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 Стоматологии ортопедическая, утвержденного в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 11.08.2014 № 972 и рабочей программы профессионального модуля **ПМ.03. Изготовление бюгельных зубных протезов**

Организация-разработчик: Медицинский колледж ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России

Разработчики:

Омариев Г.Б. преподаватель медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России.

Гаджибекова З.Э.–преподаватель медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России.

Экспертиза (техническая, содержательная): Гамзатов Р.С.– заведующий отделением стоматологии ортопедической медицинский колледж ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России

СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2.	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3.	ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ	9
4.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
5.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12
6.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	15
	ПРИЛОЖЕНИЕ	16

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 03. ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЮГЕЛЬНЫХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ 03 Изготовление бюгельных зубных протезов (далее программа практики) является частью основной профессиональной образовательной программы - программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) медицинского колледжа ФГОУ ВО ДГМУ Минздрава России в соответствии с ФГОС СПО по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая в части освоения основного вида деятельности (ВД): Изготовление бюгельных зубных протезов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.

1.2. Цель производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики профессионального модуля должен:

иметь **практический опыт:**

ПО 1. Моделирования элементов каркаса бюгельного протеза;

ПО 2. Изготовления литого бюгельного зубного протеза с кламмерной системой фиксации.

Задачи производственной практики

1. Выработать умение и опыт практической работы по организации собственной деятельности и эффективному общению с соблюдением принципов профессиональной этики.

2. Выработать умения и практический опыт работы с современными зуботехническими материалами с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей;

3. Выработать умения и практический опыт изготовления съёмных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов;

4. Выработать умения и практический опыт изготовления съёмных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов с металлизированным базисом;

5. Выработать умения и практический опыт изготовления съёмных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов;

6. Сформировать опыт поиска информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, с использованием информационно-коммуникационных технологий.

7. Сформировать практический опыт организации рабочего места с соблюдением требований охраны труда производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.

8. Сформировать умение работы в команде, эффективно общаться с коллегами.

9. Воспитать понимание сущности и социальной значимости своей будущей профессии.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики: 36 часов (1 неделя).

1.4. Формы проведения производственной практики

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в форме практической подготовки, предусматривающей участие обучающихся в медицинской деятельности, в том числе путем участия в оказании медицинской помощи гражданам (под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций, осуществляющих медицинскую деятельность, и методического руководителя-преподавателя медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России (далее – колледжа).

1.5. Место и время проведения производственной практики

Производственная практика проводится на базах практической подготовки, в медицинских организациях Республики Дагестан, закрепленных двусторонними договорами об организации практики.

Время прохождения производственной практики определяется календарным учебным графиком и расписанием занятий.

Распределение ежедневного рабочего времени обучающегося на производственной практике в соответствии с рабочей программой включает: отработку манипуляций (около 40%), работу с пациентом (около 30%), работу по обеспечению инфекционной безопасности, заполнению документации (около 30%).

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении производственной практики – 36 академических часов в неделю (как правило, 6 часов в день. При совпадении времени производственной практики с государственными праздниками, объем ежедневной нагрузки на обучающегося может быть изменен, но в пределах максимальной учебной нагрузки).

На обучающихся, проходящих производственную практику на базах практической подготовки, распространяются правила охраны труда и

правила внутреннего трудового распорядка, действующие на базе практической подготовки.

1.6. Отчетная документация обучающегося по результатам производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающиеся обязаны вести следующие документы:

1. Дневник производственной практики с подробным описанием ежедневно выполненной работы.
2. Характеристика установленного образца, отражающая освоение обучающимся профессиональных и общих компетенций
3. Отчет о прохождении практики
4. Аттестационный лист, отражающий уровень сформированности профессиональных компетенций.

Формы отчетных документов представлены в Положении о практической подготовке обучающихся медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта при овладении видом деятельности **Изготовление бюгельных зубных протезов**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

ПК 3.1.	Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их выполнение их качество
ОК 3.	Принимать решение в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и общего развития
ОК 5.	Использовать информационно- коммуникативные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), за результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, планировать и осуществлять повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности
ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям, уважать социальные, культурные и религиозные различия
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях
ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны

	труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей

3. ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ

ПМ 03. Изготовление бюгельных зубных протезов

Моделировать элементы каркаса бюгельного протеза;

Изготавливать литой бюгельный зубной протез с кламмерной системой фиксации
--

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ ПМ 03. ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЮГЕЛЬНЫХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

Наименование разделов профессионального модуля, МДК / этапов практики / место проведения (наименование подразделения, отделения медицинского организации)	Формируемые практический опыт и профессиональные компетенции	Виды работ на производственной практике	Объем часов
ПМ 03. Изготовление бюгельных протезов			36
Организация практики, инструктаж по охране труда	ПК 3.1.	Получение общего и вводного инструктажей по охране труда и противопожарной безопасности. Ознакомление со структурой учреждения здравоохранения и правилами внутреннего распорядка.	2
Производственный этап: Зуботехническая лаборатория медицинской организации	ПО 1 ПО 2 ПК 3.1.	Технология изготовления бюгельных протезов с кламмерной системой фиксации Получение слепков и отливка моделей. Изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками для определения центральной окклюзии. Выбор конструкции и разметка модели в параллеломере Подготовка к изготовлению огнеупорной модели Моделирование конструкции бюгельного протеза Проверка и обработка каркаса бюгельного протеза Гипсовка моделей в окклюдатор Постановка зубов на беззубые участки. Перевод восковой композиции в пластмассу Обработка, полировка протеза	10
		Технология изготовления шинирующих бюгельных протезов. Получение слепков и отливка моделей. Изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками для определения центральной окклюзии. Выбор конструкции и разметка модели в параллеломере. Подготовка к изготовлению огнеупорной модели Моделирование конструкции бюгельного протеза.	12

		<p>Проверка и обработка каркаса бюгельного протеза. Гипсовка моделей в окклюдатор</p> <p>Постановка зубов на беззубые участки.</p> <p>Перевод восковой композиции в пластмассу.</p> <p>Обработка протеза, полирование.</p>	
		<p>Технология литья бюгельных протезов</p> <p>Моделирование восковой композиции каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.</p> <p>Отливка паянного каркаса бюгельного протеза</p> <p>Отливка цельнолитого каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели</p> <p>Обработка каркасов бюгельных протезов после литья, шлифовка и полировка</p>	10
<p>Дифференцированный зачет:</p> <p>Учебный кабинет</p>	<p>ПО 1</p> <p>ПО 2</p> <p>ПК 3.1.</p>	<p>Выполнение практикоориентированных заданий</p>	2

5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

5.1. Требования к условиям допуска обучающихся к производственной практике

К производственной практике допускаются обучающиеся, освоившие МДК 03.01. Технология изготовления бюгельных зубных протезов, МДК 03.02. Литейное дело в стоматологии

Перед выходом на производственную практику (по профилю специальности) обучающийся должен

уметь:

- проводить параллелометрию;
- планировать конструкцию бюгельных протезов;
- подготавливать рабочую модель к дублированию;
- изготавливать огнеупорную модель;
- моделировать каркас бюгельного протеза;
- изготавливать литниковую систему для каркаса бюгельного зубного протеза на верхнюю и нижнюю челюсти;
- изготавливать огнеупорную опоку и отливать каркас бюгельного зубного протеза из металла;
- припасовывать металлический каркас на модель;
- проводить отделку, шлифовку и полировку металлического каркаса бюгельного зубного протеза;
- проводить постановку зубов при изготовлении бюгельного зубного протеза;
- подготавливать протез к замене воска на пластмассу;
- проводить контроль качества выполненной работы;

знать:

- показания и противопоказания к изготовлению бюгельных зубных протезов;
- виды и конструктивные особенности бюгельных зубных протезов;
- способы фиксации бюгельных зубных протезов;
- преимущества и недостатки бюгельных зубных протезов;
- клиничко-лабораторные этапы и технологию изготовления бюгельных зубных протезов;
- технологию дублирования и получения огнеупорной модели;
- планирование и моделирование восковой композиции каркаса

бюгельного зубного протеза;

– правила обработки и припасовки каркаса бюгельного зубного протеза на рабочую модель;

– правила постановки зубов и замены воскового базиса бюгельного зубного протеза на пластмассовый;

– технологию починки бюгельных протезов;

– особенности изготовления литниковых систем и литья стоматологических сплавов при изготовлении каркаса бюгельного зубного протеза.

5.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики по профилю специальности

Производственная практика проводится на базах практической подготовки в медицинских организациях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные медицинские и информационные технологии, имеющих лицензию на проведение медицинской деятельности, с которыми заключен договор о практической подготовке обучающихся.

5.3. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики по профилю специальности.

Аттестация результатов производственной практики проводится в последний день практики в оснащенных кабинетах колледжа.

Аттестация проводится в форме дифференцированного зачета по каждому разделу практики, предусмотренному учебным планом, календарным учебным графиком и настоящей программой практики с учетом результатов, подтвержденных документами медицинской организации, на базе которой обучающийся проходил практику (характеристика, аттестационный лист, дневник практики, отчет по итогам практики).

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики и представившие полный пакет отчетных документов.

В процессе аттестации проводится экспертиза формирования профессиональных компетенций, приобретения практического опыта работы в части освоения основного вида деятельности и освоения общих компетенций.

Проверка сформированных профессиональных и общих компетенций, приобретенного практического опыта осуществляется по вопросам, доведенным до сведения студентов не позднее двух месяцев от начала обучения (приложение).

Оценка за производственную практику определяется с учетом следующих критериев:

1. Наличие аттестационного листа.
2. Наличие отчета по практике.

3. Оценка в характеристике.
4. Оценка по ведению документации (дневник производственной практики).
5. Ответы на вопросы дифференцированного зачета.

Оценка за производственную практику выставляется в ведомость установленного образца, а затем в зачетную книжку студента.

Итоговая оценка, полученная по результатам прохождения практики по профессиональному модулю в целом выставляется в диплом о среднем профессиональном образовании.

5.4. Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

Общий руководитель практики – главный зубной техник / старший зубной техник организации

Непосредственный руководитель – старший зубной техник / зубной техник

Методический руководитель – преподаватель колледжа.

Производственная практика проводится индивидуально или методом «малых групп».

Непосредственный руководитель практики участвует в составлении графика работы студентов, осуществляет контроль над посещаемостью, выполнением студентами программы практики, оформлением документации, проводит консультации по интересующим студентов вопросам, осуществляет ежедневный контроль работы студентов.

Методический руководитель участвует в составлении графика работы студентов, осуществляет контроль над посещаемостью, выполнением студентами программы практики, оформлением документации, проводит консультации по интересующим студентов вопросам, осуществляет ежедневный контроль работы студентов

6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.</p>	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления бюгельных протезов с кламмерной системой фиксации. Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.</p>	<p>наблюдение в процессе практической деятельности; оценка результатов практической деятельности; оценка в характеристике и аттестационном листе</p>

Перечень практических заданий, выносимых на дифференцированный зачет по итогам производственной практики профессионального модуля ПМ 03. Изготовление бюгельных зубных протезов

1. Положительные и отрицательные свойства бюгельных протезов.
2. Показания и противопоказания к применению бюгельных протезов.
3. Изготовление рабочей модели, требования, предъявляемые к ней.
4. Значение и задачи параллелометрии.
5. Классификация кламмеров по системе Нея.
6. Получение дублирующей модели. Значение этого этапа для изготовления бюгельных протезов.
7. Моделирование каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.
8. Расположение дуги бюгельного протеза на верхней и нижней челюстях, ее форма, размеры и соотношение со слизистой оболочкой протезного ложа.
9. Пути введения и выведения бюгельного протеза.
10. Типы соединения элементов в опирающихся протезах.
11. Элементы составляющие опирающиеся протезы, их соотношение с тканями протезного ложа.
12. Дробители нагрузки в опирающихся протезах. Техника изготовления.
13. Починка бюгельного протеза.
14. Техника изготовления опорно-удерживающего кламмера. Расположение частей кламмера на зубе.
15. Моделирование каркаса бюгельного протеза на гипсовой модели.
16. Изготовление базисов с искусственными зубами в опирающихся протезах.
17. Виды шинирования и классификация шин, применяемых при лечении заболеваний пародонта. Требования, предъявляемые к ним.
18. Протезы, опирающиеся на рельсы и штанги. Их применение, преимущества и недостатки.
19. Современные конструкции бюгельных протезов, применяемые при патологической стираемости твердых тканей зубов. Особенности изготовления.
20. Особенности обработки каркаса бюгельного протеза из КХС. Требования, предъявляемые к качеству обработки.
21. Особенности обработки каркаса бюгельного протеза из сплавов благородных металлов. Требования, предъявляемые к качеству обработки.