

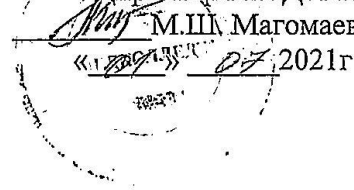
**Медицинский колледж
ФГБОУ ВО ДГМУ МИНЗДРАВА РОССИИ**

Согласовано
Главный врач ГБУ РД



М.М. Чавтараев

Утверждаю
Директор МК ДГМУ
М.Ш. Магомаев



«18 июля» 2021г

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

ПМ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ

31.02.05. СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ

г. МАХАЧКАЛА, 2021

Одобрена:

цикловой методической
стоматологических дисциплин комиссией
Протокол № 6 от 30.06.2021 года
Председатель ЦМК Омариева П.М.

Согласовано:

заместитель директора
по учебно-методической
работе медицинский колледж
ФГБОУ ВО ДГМУ
Минздрава России
Узаймагомедова З.М.
«_____» _____ 2021 г.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ 04. Изготовление ортодонтических аппаратов разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 Стоматологии ортопедическая, утвержденного в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 11.08.2014 № 972 и рабочей программы профессионального модуля **ПМ.04. Изготовление ортодонтических аппаратов**

Организация-разработчик: Медицинский колледж ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России

Разработчик:

Омариев Г.Б. преподаватель медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России.
Гамзатов Р.С.—преподаватель медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России.

Экспертиза (техническая, содержательная): Гамзатов Р.С.—заведующий отделением стоматологии ортопедической медицинской колледж ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России

СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2.	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3.	ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ	9
4.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
5.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11
6.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	14
	ПРИЛОЖЕНИЕ	15

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ 04 Изготовление ортодонтических аппаратов (далее программа практики) является частью основной профессиональной образовательной программы – программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППСЗ) медицинского колледжа ФГОУ ВО ДГМУ Минздрава России в соответствии с ФГОС СПО по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая в части освоения основного вида деятельности (ВД): Изготовление ортодонтических аппаратов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов.

ПК 4.2. Изготавливать основные съемные и несъемные ортодонтические аппараты

1.2. Цель производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

ПО 1. Изготовления элементов ортодонтических аппаратов с различным принципом действия;

ПО 2. Изготовления рабочих и контрольных моделей;

ПО 3. Нанесения рисунка ортодонтического аппарата на модель;

Задачи производственной практики

1. Выработать умение и опыт практической работы по организации собственной деятельности и эффективному общению с соблюдением принципов профессиональной этики.

2. Выработать умения и практический опыт работы с современными зуботехническими материалами с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей;

3. Выработать умения и практический опыт изготовления съёмных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов;

4. Выработать умения и практический опыт изготовления съёмных пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов с металлизированным базисом;

5. Выработать умения и практический опыт изготовления съёмных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов;

6. Сформировать опыт поиска информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, с использованием информационно-коммуникационных технологий.

7. Сформировать практический опыт организации рабочего места с соблюдением требований охраны труда производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.

8. Сформировать умение работы в команде, эффективно общаться с коллегами.

9. Воспитать понимание сущности и социальной значимости своей будущей профессии.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики: 18 часов (0,5 недели).

1.4. Формы проведения производственной практики

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в форме практической подготовки, предусматривающей участие обучающихся в медицинской деятельности, в том числе путем участия в оказании медицинской помощи гражданам (под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций, осуществляющих медицинскую деятельность, и методического руководителя-преподавателя медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России (далее – колледжа).

1.5. Место и время проведения производственной практики

Производственная практика проводится на базах практической подготовки, в медицинских организациях Республики Дагестан, закрепленных двусторонними договорами об организации практики.

Время прохождения производственной практики определяется календарным учебным графиком и расписанием занятий.

Распределение ежедневного рабочего времени обучающегося на производственной практике в соответствии с рабочей программой включает: отработку манипуляций (около 40%), работу с пациентом (около 30%), работу по обеспечению инфекционной безопасности, заполнению документации (около 30%).

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении производственной практики – 36 академических часов в неделю (как правило, 6 часов в день. При совпадении времени производственной практики с государственными праздниками, объем ежедневной нагрузки на обучающегося может быть изменен, но в пределах максимальной учебной нагрузки).

На обучающихся, проходящих производственную практику на базах практической подготовки, распространяются правила охраны труда и

правила внутреннего трудового распорядка, действующие на базе практической подготовки.

1.6. Отчетная документация обучающегося по результатам производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающиеся обязаны вести следующие документы:

1. Дневник производственной практики с подробным описанием ежедневно выполненной работы.
2. Характеристика установленного образца, отражающая освоение обучающимся профессиональных и общих компетенций
3. Отчет о прохождении практики
4. Аттестационный лист, отражающий уровень сформированности профессиональных компетенций.

Формы отчетных документов представлены в Положении о практической подготовке обучающихся медицинского колледжа ФГБОУ ВО ДГМУ Минздрава России.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта при овладении видом деятельности **Изготовление ортодонтических аппаратов**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

ПК 4.1.	Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов
ПК 4.2.	Изготавливать основные съемные и несъемные ортодонтические аппараты
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их выполнение их качество
ОК 3.	Принимать решение в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и общего развития
ОК 5.	Использовать информационно- коммуникативные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), за результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, планировать и осуществлять повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности
ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям, уважать социальные, культурные и религиозные различия
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях

ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей

3. ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ

ПМ 04. Изготовление ортодонтических аппаратов

Изготовление элементы ортодонтических аппаратов с различным принципом действия
Изготовление рабочих и контрольных моделей
Нанесение рисунка ортодонтического аппарата на модель

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ ПМ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ

Наименование разделов профессионального модуля, МДК / этапов практики / место проведения (наименование подразделения, отделения медицинского учреждения)	Формируемые практический опыт и профессиональные компетенции	Виды работ на производственной практике	Объем часов
ПМ 04. Изготовление ортодонтических аппаратов			18
Организация практики, инструктаж по охране труда	ПК 4.1. ПК 4.2.	Получение общего и вводного инструктажей по охране труда и противопожарной безопасности. Ознакомление со структурой учреждения здравоохранения и правилами внутреннего распорядка.	2
Производственный этап: Зуботехническая лаборатория медицинской организации	ПО 1 ПО 2 ПО 3 ПК 4.1. ПК 4.2.	Работа по изготовлению ортодонтического аппарата Каппа Бынина: Получение модели по оттиску из различных материалов с верхней и нижней челюсти Покрывание нижней челюсти пластиночкой моделировочного воска толщиной 1.2мм. Загипсовка в окклюдатор в положении центральной окклюзии. Загипсовка в кювету Выпаривание воска. Нанесение изоляционного лака. Замешивание пластмассы. Нанесение пластмассы на всей поверхности модели (покрывая нижние боковые зубы до шеек). Полимеризация пластмассы. Моделировка наклонной плоскости под углом 45° Корректировка модели Примерка Каппы Полировка шлифовка Каппы.	14
Дифференцированный зачет: Учебный кабинет	ПО 1 ПО 2 ПО 3 ПК 4.1. ПК 4.2.	Выполнение практикоориентированных заданий	2

5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

5.1. Требования к условиям допуска обучающихся к производственной практике

К производственной практике допускаются обучающиеся, освоившие МДК 04.01. Технология изготовления ортодонтических аппаратов.

Перед выходом на производственную практику (по профилю специальности) обучающийся должен

уметь:

- изготавливать основные виды ортодонтических аппаратов;
- подготовить рабочее место;
- читать заказ-наряд;

знать:

- цели и задачи ортодонтии;
- оснащение рабочего места зубного техника
- при изготовлении ортодонтических аппаратов;
- анатомо-физиологические особенности зубочелюстной системы у детей на разных этапах развития;
- понятие о зубочелюстных аномалиях, их классификации и причины возникновения;
- общие принципы конструирования ортодонтических аппаратов;
- классификацию ортодонтических аппаратов;
- элементы съемных и несъемных ортодонтических аппаратов механического, функционального и комбинированного действия;
- биомеханику передвижения зубов;
- клиничко-лабораторные этапы и технологию изготовления ортодонтических аппаратов и применяемые материалы;
- особенности зубного протезирования у детей.

5.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики по профилю специальности

Производственная практика проводится на базах практической подготовки в медицинских организациях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные медицинские и информационные технологии, имеющих лицензию на проведение медицинской деятельности, с которыми заключен договор о практической подготовке обучающихся.

5.3. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики по профилю специальности.

Аттестация результатов производственной практики проводится в последний день практики по ПМ 05 Изготовление челюстно-лицевых аппаратов в оснащенных кабинетах колледжа.

Аттестация проводится в форме комплексного дифференцированного зачета (с производственной практикой по ПМ 05 Изготовление челюстно-лицевых аппаратов) по каждому разделу практики, предусмотренному учебным планом, календарным учебным графиком и настоящей программой практики с учетом результатов, подтвержденных документами медицинской организации, на базе которой обучающийся проходил практику (характеристика, аттестационный лист, дневник практики, отчет по итогам практики).

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики и представившие полный пакет отчетных документов.

В процессе аттестации проводится экспертиза формирования профессиональных компетенций, приобретения практического опыта работы в части освоения основного вида деятельности и освоения общих компетенций.

Проверка сформированных профессиональных и общих компетенций, приобретенного практического опыта осуществляется по вопросам, доведенным до сведения студентов не позднее двух месяцев от начала обучения (приложение).

Оценка за производственную практику определяется с учетом следующих критериев:

1. Наличие аттестационного листа.
2. Наличие отчета по практике.
3. Оценка в характеристике.
4. Оценка по ведению документации (дневник производственной практики).
5. Ответы на вопросы дифференцированного зачета.

Оценка за производственную практику выставляется в ведомость установленного образца, а затем в зачетную книжку студента.

Итоговая оценка, полученная по результатам прохождения практики по профессиональному модулю в целом выставляется в диплом о среднем профессиональном образовании.

5.4. Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

Общий руководитель практики – главный зубной техник / старший зубной техник организации

Непосредственный руководитель – старший зубной техник / зубной техник

Методический руководитель – преподаватель колледжа.

Производственная практика проводится индивидуально или методом «малых групп».

Непосредственный руководитель практики участвует в составлении графика работы студентов, осуществляет контроль над посещаемостью, выполнением студентами программы практики, оформлением документации, проводит консультации по интересующим студентов вопросам, осуществляет ежедневный контроль работы студентов.

Методический руководитель участвует в составлении графика работы студентов, осуществляет контроль над посещаемостью, выполнением студентами программы практики, оформлением документации, проводит консультации по интересующим студентов вопросам, осуществляет ежедневный контроль работы студентов

6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 4.1. Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления основных элементов ортодонтических аппаратов.</p> <p>Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.</p>	<p>наблюдение в процессе практической деятельности;</p> <p>оценка результатов практической деятельности;</p> <p>оценка в характеристике и аттестационном листе</p>
ПК 4.2 Изготавливать основные съемные и несъемные ортодонтические аппараты	<p>Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Выбор технологического оборудования.</p> <p>Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации.</p> <p>Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления основных съемных и несъемных ортодонтических аппаратов.</p> <p>Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.</p>	

Перечень практических заданий, выносимых на дифференцированный зачет по итогам производственной практики профессионального модуля ПМ 04. Изготовление ортодонтических аппаратов

1. Классификация ортодонтических аппаратов.
2. Ортодонтические аппараты механического действия. Элементы несъемных ортодонтических аппаратов.
3. Этапы изготовления ортодонтических колец. Особенности изготовления ортодонтических коронок.
4. Основы изготовления и конструирования кламмеров для ортодонтических аппаратов. Их разновидности.
5. Элементы съемных ортодонтических аппаратов механического действия, Принципы изготовления вестибулярной дуги и перекидных крючков.
6. Разновидности пружин. Особенности изготовления. Виды винтов и их функции.
7. Конструктивные особенности аппаратов функционального действия. Техника изготовления и принцип действия вестибулярной пластинки.
8. Техника изготовления и принцип действия коронки Катца и каппы Шварца.
9. Техника изготовления и принцип действия аппаратов Хургиной, Гуляевой.
10. Особенности изготовления и принцип действия аппарата Брюкля.
11. Конструктивные особенности аппаратов комбинированного действия. Техника изготовления и принцип действия аппарата Гуляевой.
12. Техника изготовления и принцип действия моноблока Андресена-Гойпля.
13. Несъемные протезы у детей. Особенности изготовления.
14. Регулятор функции Френкеля.
15. Аномалии положения отдельных зубов. Этиология, клиника, лечение.
16. Аномалии числа зубов. Этиология, клиника, лечение.
17. Аппарат Энгля. Принцип действия, особенности конструкций, техника изготовления.
18. Аппараты для лечения диастемы. Техника изготовления и принцип действия аппарата Хорошилкиной.
19. Ретенционные аппараты, их назначение и особенности конструкций.

20. Биомеханика ортодонтического перемещения зубов. Изменения в тканях при ортодонтическом лечении.
21. Аномалии прикуса в сагиттальном направлении. Мезиальный прикус. Этиология, клиника, лечение.
22. Брекет-система. Назначение. Принцип действия.
23. Элементы несъемных ортодонтических аппаратов.